



# MONTERINGSANVISNING

## VATETTE KLÄMRINGSKOPPLING

För kopparrör, stålrör, PEX-rör och slätända.

### VATETTE GODKÄNNER FÖLJANDE:

#### MAX DRIFTRYCK:

1 600 kPa (16 bar)

#### MAX DRIFTTEMPERATUR:

-50°C - +120°C

### ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN:

Tappvatten och värmeanläggningar där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunala anläggningar, luft- och kylanläggningar (köldmediet får inte vara aggressivt mot mässing, vid osäkerhet kontakta Villeroy & Boch Gustavsberg AB) oljor, fotogen, bensin, naturgas.

### TYPGODKÄNNANDE 0995/74 OMFATTAR:

#### MAX DRIFTRYCK:

1 000 kPa (10 bar)

#### MAX DRIFTTEMPERATUR:

95°C momentant, 70°C kontinuerligt

### AVSEDD FÖR FÖLJANDE RÖR:

Kromade, hårda, halvhårda och mjuka kopparrör, rostfria- och elförzinkade stålrör, PEX-rör enligt standard, slätända med kant av mässing, enligt SS-EN13618.

### FÖRUTSÄTTNINGAR: !

- Installationen skall utföras enligt Branschregler Säker Vatteninstallation.
- Liknande detaljer av annat fabrikat får inte användas tillsammans med System Vatette. Vatette-produkternas mutter är märkta med VATETTE och dimension.
- Kopplingarna är försmorda och behöver ej smörjas (kan smörjas med Locher Pasta Special).
- Stödhylsa skall användas till mjuka och halvhårda kopparrör samt mjuka stålrör.
- Vid montering av PEX-rör skall stödhylsan vara så lång att den når genom muttern. Stödhylsan ska ha fläns anpassad för PEX-rör.

### MONTERING:

1. Kapa röret vinkelrätt, kontrollera att röret är **fritt från längsgående repor och grader**.
2. Rostfria-, elförzinkade- och hårda stålrör slipas runt rörändan med slipduk (ej längsgående).
3. Skjut in rörändan i kopplingen till stopp.
4. Drag åt kopplingsmuttern med en nyckel i lämplig storlek och **antal varv enligt tabellen** (använd inte rörtång/polygrip). OBS! En förminskad koppling skall efter "knäppet" (när förminskningen delat sig i två delar) dras antal varv enligt tabellen.
5. Utför § 6.2 Tryck- och täthetskontroll enligt Branschregler Säker Vatteninstallation enligt metod "Plaströrssystem eller blandade plast- och metallrörssystem". Tips: Använd Vatette Propp Dy15, RSK 194 57 57.

Dy	Nyckelvidd mutter	Antal varv efter handåtdragning	
		Koppar-, stålrör, slätända	PEX-rör
6, 8	16	1 ¼	2
10, 12	20	1 ¼	2
15, 16	24	1	2
18	28	1	2
22	32	1 ¼	2
28	38	1 ¼	2
35	47	1	-
42	56	1	-
54	72	1	-